МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ,
МИНИСТЕРСТВО НАУКИ, ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ И ИННОВАЦИЙ
КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

МОО ВО Кыргызско-Российский Славянский университет
имени первого Президента Российской Федерации Б.Н. Ельцина

УТВЕРЖДАЮ

Директор
Политехнического института

Г.В.Лоцев _____

_____ 2026 г.

ПРОФИЛЬНЫЙ МОДУЛЬ "ДИЗАЙН КОСТЮМА В ИНДУСТРИИ МОДЫ"
Технология швейных изделий

рабочая программа дисциплины (модуля)

Закреплена за кафедрой **Высшая школа Архитектуры, дизайна и строительства**

Учебный план b540303_26_1 икт.plx
Направление 54.03.03 - РФ, 570700 - КР Искусство костюма и текстиля
Профиль "Художественное проектирование костюма"

Квалификация **бакалавр**

Форма обучения **очная**

Общая трудоемкость **10 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 360

в том числе:

аудиторные занятия 146

самостоятельная работ 186,8

Виды контроля в семестрах:

зачет с оценкой 3

экзамен 4

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	3 (2.1)		4 (2.2)		Итого	
Недель	18		18			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП	УП	РП
Лекции	18	18	2	2	20	20
Практические	54	54	72	72	126	126
Контактная работа в период теоретического обучения	0,2	0,2			0,2	0,2
Контактная работа в период экзаменационной			0,3	0,3	0,3	0,3
Итого ауд.	72	72	74	74	146	146
Контактная работа	72,2	72,2	74,3	74,3	146,5	146,5
Сам. работа	107,8	107,8	79	79	186,8	186,8
Часы на контроль			26,7	26,7	26,7	26,7
Итого	180	180	180	180	360	360

Программу составил(и):
Преподаватель.каф.кафедры ХПИ, Большакова Виктория Викторовна

Рецензент(ы):
Зав.метод.каб. ВШАДиС, стар.преподаватель Мамбетова Лилия Кошоевна

Согласовано РОП:

Рабочая программа дисциплины
Технология швейных изделий

разработана в соответствии с ФГОС 3++:
Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат по направлению подготовки 54.03.03 Искусство костюма и текстиля (приказ Минобрнауки России от 13.08.2020 г. № 1005)

составлена на основании учебного плана:

Направление 54.03.03 - РФ, 570700 - КР Искусство костюма и текстиля
Профиль "Художественное проектирование костюма"
утвержденного учёным советом вуза от 26.06.2026 протокол № 11.

Рабочая программа одобрена на заседании _____

Протокол от 03.09.2026 г. № 1
Срок действия программы: 2026-2030 уч.г.
Руководитель подразделения: к.т.н., доцент Максутова М.Т.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ
к рабочей программе дисциплины (модуля)

Технология швейных изделий

_____ *наименование дисциплины*

№ п/п	Основание внесения изменения	Раздел/ пункт	Содержание изменения
1.	Приказ № 456-П от 07.09.2026 г. О введении новой организационной структуры Кыргызско-Российского Славянского университета № 357-П от 24 июня 2026 года О преобразовании Естественно-технического факультета и Факультета архитектуры дизайна и	1-2 страниц РПД	Изменение названия структуры
2.			
3.			
4.			
5.			

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	
1.1	освоение методологических и методических основ творческой технической деятельности и формирования качества изделий в процессе изготовления.
1.2	изучение основ технологии изготовления изделий;
1.3	изучение основных параметров и режимов работы технологического оборудования для изготовления швейных изделий;
1.4	изучение методов технологической обработки изделий с учетом применяемых материалов и оборудования;
1.5	получения навыков изготовления отдельных узлов, элементов и изделий

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП	
Цикл (раздел) ООП:	Б1.В.01
2.1	**Требования к предварительной подготовке обучающегося:**
2.1.1	Материаловедение
2.1.2	Учебная практика: научно-исследовательская работа (получение первичных навыков научно-исследовательской работы)
2.2	**Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:**
2.2.1	Учебная практика: технологическая (проектно-технологическая) практика
2.2.2	Производственная практика: технологическая (проектно-технологическая) практика
2.2.3	Преддипломная практика
2.2.4	Конструирование швейных изделий
2.2.5	Фактуры и принты в дизайне костюма
2.2.6	Выполнение проекта в материале
2.2.7	Муляжирование
2.2.8	Методика выполнения выпускной квалификационной работы

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
ПК-2: Способен разрабатывать художественно-технические проекты швейных изделий и изделий декоративно-прикладного искусства индивидуального и интерьерного назначения	
Знать:	
Уровень 1	методы разработки художественно-технических проектов швейных изделий изделий декоративноприкладного искусства индивидуального назначения;
Уровень 2	классификацию и ассортимент швейных изделий. Этапы и виды работ при производстве одежды;
Уровень 3	виды способов соединения одежды, ручные стежки и строчки. Машинные стежки и строчки;
Уметь:	
Уровень 1	разрабатывать художественно технические проекты швейных изделий и изделий декоративно-прикладного искусства индивидуального назначения;
Уровень 2	пользоваться профессиональной терминологией и применять знания в профессиональной деятельности на практике;
Уровень 3	обрабатывать детали и узлы изделия
Владеть:	
Уровень 1	методами проектирования конструкций одежды и приемами выполнения примерок; навыками создания художественно-технических проектов швейных изделий и изделий.;
Уровень 2	навыками создания художественно-технических проектов швейных изделий и изделий.;
Уровень 3	способностью варьировать формой изделия искусства костюма и текстиля в соответствии с новыми технологическими решениями;

ПК-3: Способен использовать информационные технологии при реализации творческого замысла	
Знать:	
Уровень 1	компьютерные технологии (САПР одежды), используемые в художественном проектировании костюма;
Уровень 2	основные способы технологических режимов в производстве изделий;
Уровень 3	пути совершенствования и условия использования различных технических решений при разработке технологических процессов
Уметь:	
Уровень 1	применять компьютерные технологии при проектировании швейных и текстильных изделий;
Уровень 2	особенности принципиальных отличий известных классических и инновационных технологий;

Уровень 3	критерии поиска и выбора наиболее эффективных решений по разработке технологического процесса изготовления швейных изделий;
Владеть:	
Уровень 1	программным обеспечением для обработки графической информации;
Уровень 2	навыками использования рациональными способами технологических режимов в производстве;
Уровень 3	способами определения принципиальных отличий известных классических и инновационных технологий;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

3.1	**Знать:**
3.1.1	- основные положения, структуру нормативно-технологической документации и правила ее составления;
3.1.2	- режимы и методы обработки изделий с использованием современных технологий и оборудования;
3.1.3	- схемы сборки изделий различного ассортимента;
3.2	**Уметь:**
3.2.1	- выполнять машинные и ручные стежки и строчки, клеевые соединения деталей и влажно-тепловую обработку швейных изделий с использованием современных технических средств;
3.2.2	- выбирать оптимальные режимы, методы и средства изготовления изделий различного ассортимента и назначения;
3.3	**Владеть:**
3.3.1	- приемами работы со швейным оборудованием;
3.3.2	- принципами обработки и сборки узлов и соединений, изготовления швейных изделий;
3.3.3	- методикой работы на компьютерной технике, специализированной на инженерно-технические поиски в дизайне

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетен-ции	Литература	Инте ракт.	Пр. подг.	Примечание
	Раздел 1. Общие сведения об одежде. Ниточный способ соединения деталей одежды. Подготовка кроя к пошиву. Обработка срезов деталей. Обработка отделочных деталей. Характеристика клеевых материалов. Сварные и комбинированные способы соединения деталей одежды.							
1.1	Общие сведения об одежде. Виды верхней одежды. Общие сведения о конструкции одежды и требования к ней. Наименование срезов. Основные этапы производства одежды. . Понятие о стежках, строчках, швах Графическое и условное изображение. ТУ выполнения. Механизация ручных стежков. Классификация машинных строчек. Процесс образования челночных и цепных стежков /Лек/	3	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.4 Э1 Э2 Э3			
1.2	Детали кроя верхней одежды. НТД. /Пр/	3	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.2 Э1 Э2 Э3			
1.3	Строение стежков и строчек. Освоение приемов выполнения стежков и строчек /Пр/	3	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			

1.4	Соединительные, краевые, отделочные швы, их назначения. Способы их выполнения соединительных, краевых, отделочных. Подготовка кроя к пошиву. Обработка срезов деталей. Обработка отделочных деталей. Виды отделочных деталей. Требования к ним в обработке /Лек/	3	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
1.5	Конструкция машинных швов: соединительные швы. графическое изображение /Пр/	3	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
1.6	Конструкция краевых швов. Графическое изображение. /Пр/	3	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
1.7	Конструкция отделочных швов. Графическое изображение /Пр/	3	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
1.8	Общие сведения об одежде. Виды верхней одежды. Общие сведения о конструкции одежды и требования к ней. Наименование срезов. Основные этапы производства одежды. . Понятие о стежках, строчках, швах Графическое и условное изображение. ТУ выполнения. Механизация ручных стежков. Классификация машинных строчек. Процесс образования челночных и цепных стежков. /Ср/	3	20	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
1.9	Соединительные, краевые, отделочные швы, их назначения. Способы их выполнения соединительных, краевых, отделочных. Подготовка кроя к пошиву. Обработка срезов деталей. Обработка отделочных деталей. Виды отделочных деталей. Требования к ним в обработке /Ср/	3	20	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			

1.10	Характеристика клеевых материалов. Методы и способы обработки деталей при клеевом соединении. Сравнительная характеристика ниточных и клеевых соединений. Совершенствование клеевого способа соединения деталей одежды. Сварные и комбинированные способы соединения деталей одежды, Оборудование, назначение и обл. применения. Назначение сущность внутрипроцессной и окончательной ВТО изделий. Факторы, влияющие на процесс ВТО. /Лек/	3	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
1.11	Характеристика клеевых материалов. Методы и способы обработки деталей при клеевом соединении. Сравнительная характеристика ниточных и клеевых соединений. Совершенствование клеевого способа соединения деталей одежды. Сварные и комбинированные способы соединения деталей одежды, Оборудование, назначение и обл. применения. Назначение сущность внутрипроцессной и окончательной ВТО изделий. Факторы, влияющие на процесс ВТО. /Ср/	3	20	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 2. Поузловая обработка швейных изделий. Дублирования деталей. Обработка полочек и спинки в изделиях различной конструкции.							
2.1	Дублирования деталей. Обработка полочек и спинки в изделиях различной конструкции. Обработка кокеток и вытачек. Обработка спинки со шлицей в изделиях из различных материалов, изготовляемых без подкладки, с подкладкой. /Лек/	3	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
2.2	Обработка кокеток и вытачек в изделии. Обработка спинки со шлицей в пальто, пиджаках различными способами. /Пр/	3	2	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
2.3	Обработка спинки со шлицей в пальто, пиджаках различными способами /Пр/	3	2	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			

2.4	Дублирования деталей. Обработка полочек и спинки в изделиях различной конструкции. Обработка кокеток и вытачек. Обработка спинки со шлицей в изделиях из различных материалов, изготовляемых без подкладки, с подкладкой /Ср/	3	24	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 3. Виды карманов. Способы обработки карманов							
3.1	Прорезные карманы. Виды карманов. Способы обработки прорезных карманов. Способы обработки карманов, расположенных в швах. Способы обработки накладных карманов. Способы соединения накладных карманов с изделием. Способы обработки внутренних карманов с листочками из основной ткани, из подкладочной ткани. /Лек/	3	2	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
3.2	Способы обработки прорезных карманов с клапанами с одной и двумя обтачками. /Пр/	3	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
3.3	Способы обработки прорезных карманов с листочками с втачными и настрочными концами. /Пр/	3	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
3.4	Способы обработки прорезных карманов в рамку, с застежкой - молнией /Пр/	3	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
3.5	Способы обработки карманов, расположенных в швах. Способы обработки карманов, расположенных в рельефе, с клапаном в шве соединения кокеток с полосками /Пр/	3	6	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
3.6	Способы обработки накладных карманов и соединение их с изделием /Пр/	3	6	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
3.7	Способы обработки внутренних карманов на п/.бортах, карманы в женских изделиях. /Пр/	3	6	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
3.8	Прорезные карманы. Виды карманов. Способы обработки прорезных карманов. Способы обработки карманов, расположенных в швах. Способы обработки накладных карманов. Способы соединения накладных карманов с изделием. Способы обработки внутренних карманов с листочками из основной ткани, из подкладочной ткани /Ср/	3	23,8	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
3.9	/КрТО/	3	0,2					

	Раздел 4. Обработка бортовой прокладки. Обработка подбортов. Обработка бортов. Способы соединения деталей с бортовой прокладкой							
4.1	Назначение бортовой прокладки. Совершенствования процессов обработки бортовой прокладки. Назначение подбортов. Обработка подбортов в изделиях на подкладке, без подкладки. Способы соединения деталей с бортовой прокладкой. Обработка лацканов. ВТО переда с бортовой прокладкой. Особенности обработки бортов в изделиях с внутренней застежкой в изделиях с цельнокроенными подбортами /Лек/	4	2	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
4.2	Обработка бортов различными способами. /Пр/	4	2	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
4.3	Назначение бортовой прокладки. Совершенствования процессов обработки бортовой прокладки. Назначение подбортов. Обработка подбортов в изделиях на подкладке, без подкладки. Способы соединения деталей с бортовой прокладкой. Обработка лацканов. ВТО переда с бортовой прокладкой. Особенности обработки бортов в изделиях с внутренней застежкой в изделиях с цельнокроенными подбортами /Ср/	4	8	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 5. Разновидности воротников по конструкции. Способы соединения в/воротника с н/воротником. Обработка плечевых швов. Способы соединения воротников с горловиной изделия							
5.1	Обработка воротников, соединения их с горловиной изделия различными способами /Пр/	4	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			

5.2	Разновидности воротников по конструкции. Способы соединения в/воротника с н/воротником. Способы соединения в/воротника из меха с н/воротником. Обработка плечевых швов, Способы соединения воротников с горловиной изделия. Унификация методов обработки воротников и соединения их с горловиной. Обработка капюшонов. Соединения капюшона с изделием. Совершенствование процесса обработки воротника. Оборудование и СММ. /Ср/	4	8	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 6. Разновидности рукавов по конструкции. Обработка передних и локтевых срезов рукавов. Способы обработки низа рукавов различной конструкции. Обработка и соединение с изделием утепляющей прокладки и подкладки.							
6.1	Обработка низа рукавов различными свойствами /Пр/	4	6	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
6.2	Обработка подкладки и утепляющей прокладки, соединения их с верхом изделия разными способами /Пр/	4	6	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
6.3	Разновидности рукавов по конструкции. Обработка передних и локтевых срезов рукавов. Способы обработки низа рукавов различной конструкции: со шлицей, манжетами. ВТО верха изделия перед соединением его с утепляющей прокладкой и подкладкой. Обработка и соединение с изделием плечевых накладок и подокатников. Обработка утепляющей прокладки из различных материалов. /Ср/	4	9,8	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 7. Обработка и сборка юбок, брюк, жилета							
7.1	Разновидности юбок по конструкции и внешнему оформлению. Виды застежек юбок. Обработка верхнего края юбки притачным и отложным поясом, корсажем, цельнокроенным с полотнищами юбки поясом. Способы обработки и отделки низа юбки /Пр/	4	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			

7.2	Начальная обработка передней и задней части брюк. Способы обработки застежки брюк. Обработка карманов на передней и задней частях брюк. Соединения боковых и шаговых срезов. Способы обработки верхнего края брюк. Соединение среднего среза брюк. Способы обработки низа брюк. /Пр/	4	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
7.3	Разновидности юбок и брюк по конструкции и внешнему оформлению. Способы обработки. /Ср/	4	10	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 8. Обработка жилетов. Окончательная отделка костюмов, пальто							
8.1	Разновидности жилетов по конструкции, назначению. Начальная обработка частей переда и спинки жилета. Сборка жилета. Назначение и содержание процессов окончательной отделки и ВТО изделия. Совершенствование окончательной отделки ВТО изделия. Особенности обработки изделий из натуральной и искусственной кожи и замши. Разработка технологии изготовления модели пальто. /Пр/	4	2	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
8.2	Разновидности жилетов по конструкции, назначению. Начальная обработка частей переда и спинки жилета. Сборка жилета. Назначение и содержание процессов окончательной отделки и ВТО изделия. Совершенствование окончательной отделки ВТО изделия. Особенности обработки изделий из натуральной и искусственной кожи и замши. /Ср/	4	14		Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3			
	Раздел 9. Поузловая обработка швейных изделий легкого ассортимента							
9.1	Обработка отделочных деталей и соединения их с основными деталями. /Пр/	4	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
9.2	Обработка карманов различной конструкции. /Пр/	4	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
9.3	Обработка застежек /Пр/	4	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			

9.4	Виды воротников по конструкции. Способы обработки воротников. Стачивание плечевых срезов. Обработка горловины окантовкой, обтачкой. Соединения воротника с изделием. Обработка воротников различных конструкций /Пр/	4	4	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
9.5	Виды рукавов по конструкции. Способы обработки рукавов с притачным и отложным манжетами, с застежкой и без нее. Способы обработки застежки и манжет в рукавах мужских сорочек. Соединения рукавов с изделием. Способы обработки пройм в изделиях без рукавов. Обработка рукавов различной конструкции. /Пр/	4	6	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
9.6	Способы соединения верхних и нижних частей платьев. Способы обработки низа платьев, блуз, мужских сорочек. Назначение и содержание процессов окончательной отделки ВТО /Пр/	4	6	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
9.7	Разработка технологии изготовления модели /Пр/	4	6	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
9.8	Виды воротников. Обработка воротников и соединение их с горловиной изделия. Виды рукавов. Обработка рукавов и соединение их с изделием. Способы соединения верхних и нижних частей платьев. Способы обработки низа платьев, блуз, мужских сорочек. Назначение и содержание процессов окончательной отделки ВТО. /Ср/	4	14	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
	Раздел 10. Последовательность обработки швейных изделий							
10.1	Составление технологической последовательности обработки швейных изделий различных моделей. /Пр/	4	10	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
10.2	Понятие о технологической последовательности, технологически неделимые операции. /Ср/	4	15,2	ПК-2 ПК-3	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1 Л2.3 Э1 Э2 Э3			
10.3	/Экзамен/	4	26,7					
10.4	/КрЭк/	4	0,3					

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

5.1. Контрольные вопросы и задания

1.Основные характеристики стежков и строчек.

2.Терминология ручных работ.
3.Строчки прямого стежка.
4.Строчки косого стежка.
5.Строчки петлеобразного стежка.
6.Специальные стежки и строчки.
7.Машинные стежки и строчки.
8.Терминология машинных работ.
9.Рабочие инструменты швейных машин и их взаимодействие в процессе образования стежка.
10.Технологическая характеристика швейных машин.
11.Влажно- тепловая обработка швейных изделий.
12.Терминология операций влажно- тепловой обработки изделий.
13.Приемы выполнения и технические условия выполнения ручных работ.
14.Приемы выполнения и оценка качества машинных работ.
15.Приемы выполнения и технические условия выполнения операций влажно-тепловой обработки.
16.Техника безопасности при работе на швейных предприятиях.
17.Соединительные швы.
18.Краевые швы.
19.Отделочные швы.
20.Обработка вытачек, складок, подрезов.
21.Обработка вставок, кокеток, соединение их с деталями.
22.Обработка разрезов, шлиц.
23.Обработка накладных карманов.
24.Обработка карманов в швах деталей.
25.Обработка прорезных карманов в рамку простую.
26.Обработка прорезных карманов в рамку сложную.
27.Обработка прорезных карманов с листочкой с настрочными концами
28.Обработка прорезных карманов с листочкой с втачными концами
29.Обработка отделочных клапанов и листочек.
30.Обработка застежек отрезными подбортами.
31.Обработка застежек подбортами, цельновыкроенными с основными деталями.
32.Обработка застежек втачными планками.
33.Обработка застежек настрочными планками.
34.Обработка застежек планками, цельновыкроенными с основными деталями.
35.Обработка застежек на тесьму – "молния".
36.Обработка воротников различных типов.
37.Соединение отложных воротников с горловиной в изделиях с застежкой с отворотами (тонкие материалы).
38.Соединение отложных воротников с горловиной в изделиях с застежкой с отворотами (материалы средней и большой толщины).
39.Соединение воротников с горловиной в изделиях без застежки.
40.Обработка воротников технологичной конструкции и соединение их с горловиной.
41.Обработка воротников сорочечного типа с цельновыкроенной стойкой и соединение их с горловиной.
42.Обработка воротников сорочечного типа с отрезной стойкой и соединение их с горловиной.
43.Обработка одинарных воротников и соединение их с горловиной.
44.Обработка горловины в изделиях без воротника.
45.Обработка низа рукавов с притачными замкнутыми манжетами.
46.Обработка разрезов по низу рукавов мужских сорочек.
47.Обработка низа рукавов с манжетами в мужских сорочках.
48.Обработка низа рукавов с отложными манжетами.
49.Обработка низа рукавов без манжет в женском платье.
50.Технический контроль качества готовых изделий.
51.Схема сборки поясных изделий (юбки).
52.Схема сборки поясных изделий (брюки).
53.Схема сборки плечевых изделий б/рукавов.
54.Схема сборки плечевых изделий с рукавами.
55.Схема сборки изделий на подкладе.
56.Схема сборки изделий с утепляющей прокладкой.
57.Содержание и назначение технологической последовательности на обработку изделия.
58.Технологическая последовательность на обработку юбки.
59.Технологическая последовательность на обработку брюк.
60.Технологическая последовательность на обработку блузы (рубашки).
61.Технологическая последовательность на обработку жилета.
62.Технологическая последовательность на обработку жакета.
63.Технологическая последовательность на обработку д/с пальто.
64.Технологическая последовательность на обработку зимнего пальто.
65.Технологическая последовательность на обработку мужского пиджака.
66.Состав пакета технологической документации на изготовление модели.
67.Технический эскиз модели.
68.Схема технического описания модели.

69.Конфекционная карта.
70.Монтажный график.
УМЕТЬ:
По заданным темам нарисовать схемы швов (соединительные, краевые, отделочные). По заданным темам нарисовать схемы узлов карманов (прорезные, накладные, внутренние, в шве). По заданным темам нарисовать схемы узлов соединения воротников с изделием. По заданным темам нарисовать схемы узлов шлицы на рукавах. По заданным темам нарисовать схемы узлов шлицы на спинке. По заданным темам нарисовать схемы узлов соединения пояса с изделием. По заданным темам нарисовать схемы узлов соединения подкладки с верхом изделия. По заданным темам составить технологическую последовательность обработки изделий.
ВЛАДЕТЬ:
Обработкой соединительных швов. Обработкой краевых швов. Обработкой отделочных швов. Обработкой карманов (прорезные, накладные, в шве, внутренние). Обработкой воротников и соединением воротника с изделием. Обработкой шлицы на рукавах. Обработкой шлицы на спинке. Обработкой пояса и соединением пояса с изделием. Обработкой подкладки и соединением подкладки с верхом изделия. Составлением технологической последовательностью обработки плечевых изделий. Составлением технологической последовательностью обработки поясных изделий.

5.2. Темы курсовых работ (проектов)

Учебным планом курсовая работа не предусмотрена

5.3. Фонд оценочных средств

Защита лабораторных работ: Лабораторная работа №1. Характеристика способов соединения и область их применения. Ниточные способы соединения.
Клеевые и сварные способы соединения. Заклепочные соединения. Комбинированные способы соединения.
Лабораторная работа №2. Ручные стежки, строчки, их характеристика. Ручные стежки и строчки и область их применения. Машинные ниточные стежки и строчки, швы. Машинные стежки и строчки их характеристика.
Лабораторная работа №3. Соединительные швы. Краевые швы. Отделочные швы. Общие технические требования к выполнению машинных швов Лабораторная работа №4. Начальная обработка полочек и спинок. Обработка срезов. Обработка вытачек. Обработка подрезов. Обработка рельефов. Обработка кокеток о соединение их с изделием.
Лабораторная работа №5. Обработка петель. Обработка мелких деталей: клапанов, хлястиков, поясов, пат, шлевок.
Лабораторная работа №6. Способы обработки накладных карманов, способы соединения карманов с основными деталями одежды. Карманы в швах. Способы обработки карманов в швах различных конструкций.
Лабораторная работа №7. Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными и настрачными концами.
Лабораторная работа №8. Обработка прорезного кармана «в рамку». Обработка прорезного кармана с клапаном, с клапаном и одной обтачкой, с клапаном и двумя обтачками. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке карманов.
Лабораторная работа №9. Способы обработки застежек в разрезе детали, не доходящих до низа изделия. Обработка застежки-щели. Обработка застежки одной обтачкой. Обработка застежки с двумя обтачками. Обработка застежки с втачными планками. Обработка застежки с настрачными планками.
Лабораторная работа №10. Обработка глухих застежек с цельновыкроенными подбортами. Обработка глухих застежек с отрезными подбортами. Обработка открытых застежек с отрезными подбортами. Обработка застежек цельнокроеными планками. Обработка застежек отрезными планками. Обработка потайных (суппатных) застежек. Обработка застежек, расположенных в швах изделия. Обработка застежек в поясных изделиях.
Лабораторная работа №11.Обработка воротников различных конструкций из различных материалов. Обработка отделочного съемного воротника.
Лабораторная работа №12. Обработка капюшона. Соединение воротника и капюшона с изделием. Соединение воротникастойки с изделием. Соединение отложного воротника с горловиной.
Лабораторная работа №13. Обработка рукавов. Виды манжет. Обработка мажет.
Лабораторная работа №14. Составление технологической последовательности обработки изделия.
Лабораторная работа №15. Составление пакета технологической документации на изготовление модели. Технический эскиз модели. Техническое описание. Конфекционная карта. Монтажный график.

5.4. Перечень видов оценочных средств

Тезисы основных лекций в ПРИЛОЖЕНИИ 1
Контрольные вопросы к зачеты в ПРИЛОЖЕНИИ 2
Лабораторно-практические задания в ПРИЛОЖЕНИИ 3
Оценивание выполнения лабораторных работ и ответа на зачете в ПРИЛОЖЕНИИ 4
Технологическая карта в ПРИЛОЖЕНИИ 5
Словарь технологических терминов в ПРИЛОЖЕНИИ 6

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Силаева М.А.	Пошив изделия по индивидуальным заказам: учебник для вузов: Учебник для вузов	М:Издательский центр «Академия», 2012
Л1.2	Алхименкова Л.В.	Технология изготовления швейных узлов: учебное пособие	УралГАХА 2014

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.3	Томина, Т.А.	Технология изготовления костюма:	Оренбург : ОГУ, 2017 2017
6.1.2. Дополнительная литература			
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Т.И. Куликова, А.А. Досова, К.Г. Гущина	Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды: учебник	М., издательство «Легкая индустрия 2002
Л2.2	П.П. Кокеткин, Т.Н.Кочегура, В.И. Барышникова	Промышленная технология одежды: Справочник	М. Легпромиздат 1998
Л2.3	Петрова С.В., Волкова Н.М	Изготовление мужских и детских костюмов: учебник для вузов	М. Легпромиздат 2005
Л2.4	Алхименкова Л.В.	Технологические процессы в швейной промышленности: комплексный процесс подготовки производства к переходу на выпуск новой продукции: : Учебное пособие	екатеринбург: Архитектон 2016
6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"			
Э1	Научная электронная библиотека. Интегрированный научный информационный портал сети Интернет, включающий базы данных научных изданий и сервисы для информационного обеспечения науки и высшего образования.		http://elibrary.ru
Э2	Электронная библиотечная система КРСУ;		http://lib.krsu.edu.kg/
Э3	Научная электронная библиотека		http://lib.krsu.edu.kg/

6.3. Перечень информационных и образовательных технологий	
6.3.1 Компетентностно-ориентированные образовательные технологии	
6.3.1.1	Традиционные образовательные технологии-лекция, лабораторная и практические работы.
6.3.1.2	Каждый раздел и темы дисциплины «Технология швейных изделий» начинаются с лекционного материала.
6.3.1.3	Закрепление теоретического материала происходит в ходе выполнения лабораторных занятий и самостоятельной работы студентов.
6.3.1.4	Практические занятия направлены на закрепление знаний, а также в ходе самостоятельной работы студента и показывают преподавателю насколько материал усвоен студентами, и в случае необходимости исправить недостатки или недоработки в работе студента.
6.3.1.5	Наглядные пособия (Образцы улов, швов).
6.3.2 Перечень информационных справочных систем и программного обеспечения	
6.3.2.1	Научная электронная библиотека. Интегрированный научный информационный портал сети Интернет, включающий базы данных научных изданий и сервисы для информационного обеспечения науки и высшего образования. http://elibrary.ru
6.3.2.2	Информационная справочная система (инсталлированный ресурс КРСУ илиhttp://lib.krsu.edu.kg/).
6.3.2.3	Электронная библиотечная система КРСУ (http://lib.krsu.edu.kg/);
6.3.2.4	Научная электронная библиотека (http://lib.krsu.edu.kg/).

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
7.1	Лекционную аудиторию вместимостью не менее 40 посадочных мест, оборудованную учебной мебелью, видеопроекционным оборудованием для презентаций и экраном; Компьютер с интернет подключением;
7.2	Швейная лаборатория кафедры «Художественное проектирование изделий» ауд. 207 с технологическим парком швейного оборудования (стачивающие машины, обметочные машины, гладильные столы с электрическими и паровыми утюгами); раскройный стол, манекены, плакаты, фондовые работы студентов (альбомы с образцами лучших студентов.
7.3	Компьютерный класс.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Технологические карты дисциплины (4-5 семестры) в ПРИЛОЖЕНИИ 5 МОДУЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ПО ДИСЦИПЛИНЕ ВКЛЮЧАЕТ:
1. Текущий контроль: усвоение учебного материала на аудиторных занятиях (лекциях, практических, лабораторных работах, в том числе учитывается посещение и активность) и выполнение обязательных заданий для самостоятельной работы
2.Рубежный контроль: проверка полноты знаний и умений по материалу модуля в целом. Выполнение модульных контрольных заданий проводится в письменном виде и является обязательной компонентой модульного контроля.
3.Промежуточный контроль - завершенная задокументированная часть учебной дисциплины (4 семестр - зачет с оценкой, 5 - семестр - экзамен) -совокупность тесно связанных между собой зачетных модулей, работ по Технологии швейных изделий. Программа учебной дисциплины включает в себя лекционные, практические занятия, лабораторные и

письменные работы. В течение всего срока обучения, студенты при-обретают профессиональные начальные навыки в технологии поузловой обработке швейных изделий.
Прежде чем студентам приступить к работе преподаватель четко формулирует цель данного задания и задачи, которые обучающемуся предстоит решать процессе изготовления технологических узлов, Каждый этап работы необходимо контролировать, своевременно давая рекомендации, что способствует более четкому соблюдению последовательности и по этапности исполнения задания и дает возможность сформировать качество в работе. Наряду с приобретением профессиональной грамоты студенту необходимо овладеть приемами и навыками в технологическом процессе обучения. Необходимо всячески поощрять обучающихся, стремящихся найти эффективные и рациональные методы выполнения технических операций, креативного и творческого подхода, в решении проектных заданий, поощрять самостоятельный и индивидуальный подход к своей работе.
Практическая работа студентов является неотъемлемой частью процесса обучения и способствует формированию профессионально подготовленного бакалавра, способного к аналитической и практической работе.
Цель практической работы – развитие профессиональных умений и навыков, познавательных способностей и активности студентов; развитие и самореализация свободной творческой личности; систематизация, обобщение и углубление теоретических знаний по общепрофессиональным и специальным дисциплинам.
ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОМЕЖУТОЧНОМУ КОНТРОЛЮ
При явке на экзамены и зачёты студенты обязаны иметь при себе зачётные книжки, которые они предъявляют преподавателю в начале зачета. Преподавателю предоставляется право поставить зачёт без опроса по билету тем студентам, которые набрали более 60 баллов за текущий и рубежный контроли. На промежуточном контроле студент должен верно ответить на теоретические вопросы показать выполненные лабораторные работы Оценка промежуточного контроля: - min 20 баллов - Вопросы для проверки уровня обученности.
ЗНАТЬ (в случае, если при ответах на заданные вопросы студент правильно формулирует основные понятия: Общие сведения об одежде. Классификация одежды и ее функции. Этапы и виды работ при производстве одежды, терминологию) - 20-25 баллов - Задания для проверки уровня обученности.
УМЕТЬ и ВЛАДЕТЬ(в случае, если студент правильно формулирует сущность заданной в билете проблемы и дает рекомендации по ее решению: Общие сведения об одежде. Классификация одежды и ее функции. Этапы и виды работ при производстве одежды. Терминология данных работ. Способы соединения одежды. Поузловая обработка деталей.) - 25-30баллов - Задания для проверки уровня обученности.
УМЕТЬ и ВЛАДЕТЬ (в случае полного выполнения контрольного задания: Общие сведения об одежде. Классификация одежды и ее функции. Этапы и виды работ при производстве одежды. Терминология данных работ. Способы соединения одежды. Поузловая обработка деталей. Составление технологической последовательности обработки изделий) ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ТЕКУЩЕМУ КОНТРОЛЮ.
Для понимания материала и качественного его усвоения рекомендуется такая последовательность действий:
1. После прослушивания лекции и окончания учебных занятий, при подготовке к занятиям следующего дня, нужно сначала просмотреть и обдумать текст лекции.
2. При подготовке к следующей лекции, нужно просмотреть текст предыдущего материала.
3. В течение недели выбрать время для работы с рекомендуемой литературой.
4. При подготовке к лабораторным занятиям следующего дня, необходимо сначала прочитать основные понятия и подходы по теме домашнего задания. При выполнении задания нужно сначала понять, что в нем требуется, какой теоретический материал нужно использовать.
5. Для подготовки к практическим и лабораторным занятиям и выполнению самостоятельной работы необходимо сначала прочитать основные понятия и подходы по теме задания. Рекомендуется использовать методические указания конспекты и тезисы лекций (ПРИЛОЖЕНИЕ 1).
При выполнении задания нужно сначала понять, что требуется в нем, какой теоретический материал нужно использовать, наметить план решения задачи, а затем приступить к расчетам и сделать качественный вывод. • Методические указания • Специальные альбомы, атласы
6. При подготовке к промежуточному и рубежному контролям нужно изучить теорию: определения всех понятий и подходы к оцениванию до состояния понимания материала и самостоятельно выполнить лабораторные работы
7. При выполнении лабораторных работ студент должен: • Графически изобразить схемы швов и узлов. • Обработать все швы и узлы • Составить последовательность обработки деталей и узлов швейных изделий
8. Отработки пропущенных занятий.
Контроль над усвоением студентами материала учебной программы дисциплины осуществляется систематически преподавателем кафедры и отражается в журнале преподавателя в баллах. Студент, получивший неудовлетворительную оценку по текущему материалу, обязан подготовить данный раздел и ответить по нему преподавателю на индивидуальном собеседовании.
Пропущенная без уважительных причин лекция должна быть отработана методом устного опроса лектором или подготовки реферата по материалам пропущенной лекции в течение месяца со дня пропуска. Возможны и другие методы отработки пропущенных лекций (опрос на практических и лабораторных занятиях, тестовый контроль и т.д.).
Отработка лабораторных и практических занятий. - Каждое занятие, пропущенное студентом без уважительной причины, отрабатывается в обязательном порядке . Отработки проводятся по расписанию кафедры. - Пропущенные занятия по уважительной причине (по болезни, пропуски с разрешения деканата) отрабатываются по тематическому материалу без учета часов. - Студент, не отработавший пропуск в установленные сроки, допускается к очередным занятиям только при наличии разрешения декана или его заместителя в письменной форме. Не разрешается устранение от очередного практического занятия студентов, слабо подготовленных к данным занятиям. - Для студентов, пропустивших практические и лабораторные занятия из-за длительной болезни, отработка должна проводиться после разрешения деканата по индивидуальному графику, согласованному с кафедрой. - В исключительных случаях (участие в межвузовских конференциях, соревнованиях, олимпиадах, дежурство и др.) декан и его заместитель по согласованию с кафедрой могут освобождать студентов от отработок некоторых пропущенных занятий.